特許協力条約

PCT

特許性に関する国際予備報告(特許協力条約第二章)

(法第12条、法施行規則第56条) [PCT36条及びPCT規則70]

REC'D	3	0	MAR	2006
WIPO	_			PCT

出願人又は代理人 の書類記号 F0314PCT	今後の手続きについては、様式PCT/	I PEA/416を参照すること。		
国際出願番号 PCT/JP03/17059	国際出願日 (日. 月. 年) 26.12.2003	優先日 (日.月.年)		
国際特許分類(IPC) Int.Cl. <i>B08B7/04</i>	(2006.01), B08B1/04(2006.01), H01L21/30	04 (2006. 01)		
出願人(氏名又は名称) アイオン株式会社				
1. この報告書は、PCT35条に基づき 法施行規則第57条(PCT36条)の	この国際予備審査機関で作成された国際予例 D規定に従い送付する。	開審査報告である。		
2. この国際予備審査報告は、この表紙	を含めて全部で4 ページ	からなる。		
3. この報告には次の附属物件も添付さ a. 「 附属書類は全部で	れている。 ページである。			
□ 補正されて、この報告の基礎とされた及び/又はこの国際予備審査機関が認めた訂正を含む明細書、請求の範囲及び/又は図面の用紙(PCT規則 70.16 及び実施細則第 607 号参照)				
□ 第 I 欄 4 . 及び補充欄に示したように、出願時における国際出願の開示の範囲を超えた補正を含むものとこの 国際予備審査機関が認定した差替え用紙				
b. 「電子媒体は全部で		(電子媒体の種類、数を示す)。		
	とるに、 母子形式に とる和別事では和別事			
配列表に関する補充欄に示すように、電子形式による配列表又は配列表に関連するテープルを含む。 (実施細則第 802 号参照)				
4. この国際予備審査報告は、次の内容を含む。				
▼ 第1概 国際予備審査報	股告の基礎	·		
「「 第 I M 優先権				
「 第Ⅲ欄 新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての国際予備審査報告の不作成				
第IV棚 発明の単一性の欠如				
▽ 第V欄 PCT35条(2)に規定する新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての見解、それを裏付 はそれたの本禁みび200円。				
けるための文献及び説明 「・ 第VI棚 ある種の引用文献				
▼ 第W欄 国際出願の不信	****			
第WI欄 国際出願に対す				

国際予備審査の請求書を受理した日 14.07.2005	国際予備審査報告を作成した日 01.03.2006
名称及びあて先	特許庁審査官(権限のある職員) 3 K 9535
日本国特許庁 (IPEA/JP) 郵便番号100-8915	金丸 治之
東京都千代田区領が関三丁目4番3号	電話番号 03-3581-1101 内線 3332

第	I欄	報告の基礎		
1.	言語	iに関し、この予備審	査報告は以下のものを基礎と	~ 1 <i>†</i> -
-		出願時の言語による		<i>U</i> /∟₀
				語に翻訳された、この国際出願の翻訳文
		「国際調査 (PC	T規則12.3(a)及び23.1(b))	
		□ 国際公開(PC)	T規則12.4(a))	
		厂 国際予備審査 ((PCT規則55.2(a)又は55.3	(a))
2.	- 0	母告け下記の出願書	短さ其珠レトた (法策6名	を(PCT14条)の規定に基づく命令に応答するために提出され
∠ .	こ た差	潜え用紙は、この報行	まを基礎とした。 、	R(PCT14条)の規定に基づく命令に応答するために提出され この報告に添付していない。)
	V	出願時の国際出願書	· 類 ·	
	Г	明細書		
		第	ページ、	出願時に提出されたもの
		第	ページ*.	付けで国際予備審査機関が受理したもの
		第	ページ*.	、 付けで国際予備審査機関が受理したもの 、 付けで国際予備審査機関が受理したもの
		請求の範囲		
		第	項、	出願時に提出されたもの
		第		、PCT19条の規定に基づき補正されたもの
		第 <i>·</i>		、 付けで国際予備審査機関が受理したもの
	_	界	項*、	、 付けで国際予備審査機関が受理したもの
	· 「	——	^ ~ * /ma	
		第	ページ/凶、	出願時に提出されたもの 、 付けで国際予備審査機関が受理したもの
		第	へーン/回れ ページ/図*	、 付けで国際予備審査機関が受理したもの、 付けで国際予備審査機関が受理したもの
				110 (四欧 7個番点1双閃が火火 しんりつ
	T.	配列表又は関連する。配列表に関する	テープル 補充概を参照すること。	
		AUDIOCI-por, J.	用元伽を少照ッ心にこ。	
3.	-	補正により、下記の	一种加加工主张的现在分词 安	
٠,			· · · · · ·	• •
		明細書	第	ページ
	_	開求の範囲	舜	
		□ 図面 □ 配列表(具体的に	第	ページ/図
			に配取すること) るテーブル(具体的に記載す	-x-L1
		RUZ 1251 III.	37 775 NEVEL DATE	acc/
	_	- L-bleg	- 4n 4L V	
4.	1 (この報告は、個尤個に	に示したように、この報告に いたカスので その補正が!	こ添付されかつ以下に示した補正が出願時における開示の範囲を超されなかったものとして作成した。 (PCT規則 70.2(c))
	_			
	1	明細書	第	<u>~</u> ~-ジ
	ŗ	一 請求の範囲 一 図面	第	
		- 凶団 - 配列表(具体的に		ページ/図
	r	7 配列表に関連する	- 印載すること 5テーブル(具体的に記載す	つること)
			•	
		•		
* 4	. [2]	亥当する場合、その 用	用紙に"superseded"と記入	されることがある。

新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての法第 12 条(P C T 35 条(2))に定める見解、 それを裏付ける文献及び説明

1	見解

新規性(N)

節求の範囲 1-8

請求の範囲

進歩性(IS)

請求の範囲 4

請求の範囲 1-3、5-8

産業上の利用可能性 (IA)

請求の範囲 1-8

請求の範囲

2. 文献及び説明 (PCT規則 70.7)

文献1:US 6240588 B2 (Lam Research Corporation) 2001.03.05

請求の範囲1、7、8について 国際調査報告に引用された上記文献1には、軸方向に延びる内孔、及び該内孔から 円周外表面に連通する複数の小孔を有する、洗浄用スポンジローラ用の円筒形の中芯 が記載されている。内孔の直径、小孔の直径についての数値範囲に臨界的意義はなく、 当業者であれば適宜決定し得る範囲の事項にすぎない。また、小孔の開口断面積の合計を、内孔断面積よりも大きくする程度のことも当業者であれば適宜なし得る。よって、請求の範囲1、7、8に係る発明は文献1により進歩性を有しない。

請求の範囲2について

文献1には、軸方向に設けた溝に小孔を有する中芯が記載されている。 隣り合う溝 に有する小孔が、同一円周上とする程度のことは当業者であれば適宜なし得る。よって、請求の範囲2に係る発明は文献1により進歩性を有しない。

請求の範囲3について

一の溝に空いている小孔の数については当業者であれば適宜決定し得る。よって、 請求の範囲3に係る発明は文献1により進歩性を有しない。

請求の範囲4について

一の溝に空いている小孔の数を、軸方向において異なる数の繰り返しパターンとす ることは、国際調査報告に引用されたいずれの文献にも記載されておらず、また自明 な事項でもない。

請求の範囲5について

文献1には、円周方向において等間隔に溝を配置し、一つおきに小孔の配置を変え てなる中芯が記載されている。よって、請求の範囲5に係る発明は文献1により進歩 性を有しない。

特許性に関する国際予備報告

国際出願番号

PCT/JP03/17059

第V	田村料	国際出願の不	「備

この国際出願の形式又は内容について、次の不備を発見した。

本願の請求の範囲5には、「内孔」と記載されているが、「小孔」の誤記と認められる。